

Задание: Выполнять работу

Тема №15 Техническое обслуживание и эксплуатация сенокосилки КС-2.1.

1. Провести ежесменное техническое обслуживание сенокосилки КС-2.1.

Подготовка сенокосилки КС-2.1 к работе

2. Нарисовать(скачать) таблицу и ответить на вопросы .

Тетрадь с выполненной работой предоставить в понедельник лично!!!

Инструкционная карта № 15

Техническое обслуживание и эксплуатация сенокосилки КС-2.1.

1.Порядок выполнения работы



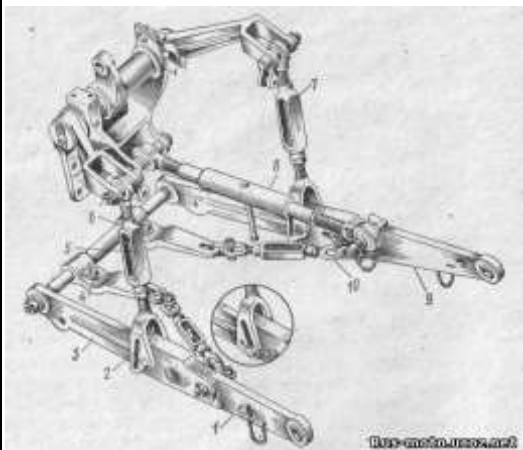
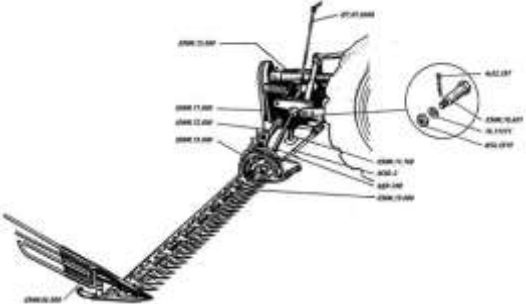

Последовательность выполнения задания	Технические условия выполнения задания и вид выполняемых работ	Применяемый инструмент
Запустить двигатель трактора.	Трактор МТЗ-80	-
Навесить косилку КС-2.1 на трактор 	<p>1. Расстояние между серединами шин передних и задних колес установить 1400 ... 1500 мм.</p> <p>2. Подать трактор задним ходом к косилке, установленной на стойке, и опустить его навесную систему так, чтобы шарниры на задних продольных тягах установились против осей навески (поперечина навески должна быть снята). Рукоятку распределителя поставить в положение «Плавающее». Соединить продольные тяги с осями навески и зафиксировать их чеками. Упор переднего рычага механизма подъема косилки должен располагаться снизу правой продольной тяги. Соединить центральную тягу навесной системы трактора со стойкой рамы при помощи штыря и чеки. Поднять косилку и переехать на регулировочную площадку. Опустить косилку до соприкосновения рамы косилки с поверхностью.</p> <p>3. Отрегулировать длину центральной тяги так, чтобы она была 0,75 м.</p> <p>4. Ограничить вертикальное перемещение продольных тяг так, чтобы отверстия в сферических шарнирах их задних концов не могли опускаться ниже 0,4 м и подниматься выше 0,7 м от опорной плоскости.</p> <p>5. Установить передний шарнир карданной передачи косилки на ВОМ, предварительно сняв его колпак, и закрепить его болтом с гайкой и шплинтом. Прикрепить к трактору кожух карданной передачи болтами. Задний шарнир карданной передачи установить на вал привода режущего аппарата косилки и</p>	Спецломик. Линейка металлическая. Слесарный набор (средний). 
		

Рис. 1.Трактор МТЗ-80 с косилкой КС-2.1

Рис. 2. Навесное устройство:
1 и 9 - задние концы нижних тяг;
2 - проушина; 10 - стяжки; 3 - нижняя тяга; 5 и 7 - вертикальные тяги; 6 - ось нижних тяг; 8 - верхний винт; 4 - кронштейн стяжки.

	<p>закрепить его болтом с гайкой и шплинтом. Закрепить кожух заднего шарнира.</p> <p>6. Сблокировать продольные тяги навесной системы трактора так, чтобы рама косилки не имела бокового смещения относительно продольной оси трактора.</p> <p>7. Выровнять положение режущего аппарата регулируя длину раскосов так, чтобы рама в поперечном направлении расположилась горизонтально.</p> <p>8. Поднять стойки, надежно их зафиксировать в транспортном положении.</p>																															
<p>Отрегулировать косилку КС-2.1</p>  <p>Рис. 3. Косилка КС-2.1</p> <table border="1" data-bbox="84 1059 512 1794"> <thead> <tr> <th>Наименование</th> <th>Обозначение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Доска полевая</td> <td>КЗНМ 06.000</td> </tr> <tr> <td>Палец</td> <td>КЗНМ 10.601</td> </tr> <tr> <td>Рама с приводом</td> <td>КЗНМ 11.000</td> </tr> <tr> <td>Стойка боковая</td> <td>КЗНМ 11.140</td> </tr> <tr> <td>Штанга тяговая с шарниром</td> <td>КЗНМ 12.000</td> </tr> <tr> <td>Механизм подъема</td> <td>КЗНМ 13.000</td> </tr> <tr> <td>Шпренгель</td> <td>КСХО-2</td> </tr> <tr> <td>Карданная передача</td> <td>КЗНМ 15.000</td> </tr> <tr> <td>Режущий аппарат</td> <td>КЗНМ 19.000</td> </tr> <tr> <td>Прут транспортный</td> <td>КГГ 07.00А</td> </tr> <tr> <td>Шатун</td> <td>КДП-39В</td> </tr> <tr> <td>Гайка</td> <td>М16.5919</td> </tr> <tr> <td>Шайба</td> <td>16.11371</td> </tr> <tr> <td>Шплинт</td> <td>4x32.397</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование	Обозначение	Доска полевая	КЗНМ 06.000	Палец	КЗНМ 10.601	Рама с приводом	КЗНМ 11.000	Стойка боковая	КЗНМ 11.140	Штанга тяговая с шарниром	КЗНМ 12.000	Механизм подъема	КЗНМ 13.000	Шпренгель	КСХО-2	Карданная передача	КЗНМ 15.000	Режущий аппарат	КЗНМ 19.000	Прут транспортный	КГГ 07.00А	Шатун	КДП-39В	Гайка	М16.5919	Шайба	16.11371	Шплинт	4x32.397	<p>1. Проверить состояние сегментов и их положение в режущем аппарате в вертикальной плоскости:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сегменты должны быть остро заточены и располагаться в одной плоскости. В случае отклонения какого-либо сегмента его следует осторожно подрихтовать; - передние концы сегментов должны лежать на вкладышах; - пальцы, имеющие зазор между концом сегмента и вкладышем или отклонение в вертикальной плоскости по сравнению с другими, подрихтовать, осторожно ударяя молотком по носику пальца. Между сегментами и задними концами вкладышей допускается зазор до 1 мм. - прижимы ножа должны касаться сегментов. При необходимости пригнуть их легкими ударами молотка. - после рихтовки пальцев и прижимов болты крепления пальцев затянуть. <p>2. Отрегулировать положение сегментов относительно оси пальцев так, чтобы в крайнем правом положении шатуна середина левого крайнего сегмента должна не доходить до середины левого крайнего 5 мм.</p> <p>3. Отрегулировать положение режущего аппарата относительно почвы горизонтально, изменяя длину центральной тяги и натяжение пружин механизма уравнивания. Регулировку проводить поворотом шарнира внутреннего башмака относительно тяговой штанги. С этой целью отвинтить гайки болта на кронштейне настолько, чтобы рифы шайбы и сектора могли выйти из зацепления, повернуть шарнир в нужную сторону и закрепить его вновь гайками.</p>	<p>Спецломик, слесарный набор (средний)</p>  <p>щуп, металлическая линейка, динамометр.</p>
Наименование	Обозначение																															
Доска полевая	КЗНМ 06.000																															
Палец	КЗНМ 10.601																															
Рама с приводом	КЗНМ 11.000																															
Стойка боковая	КЗНМ 11.140																															
Штанга тяговая с шарниром	КЗНМ 12.000																															
Механизм подъема	КЗНМ 13.000																															
Шпренгель	КСХО-2																															
Карданная передача	КЗНМ 15.000																															
Режущий аппарат	КЗНМ 19.000																															
Прут транспортный	КГГ 07.00А																															
Шатун	КДП-39В																															
Гайка	М16.5919																															
Шайба	16.11371																															
Шплинт	4x32.397																															

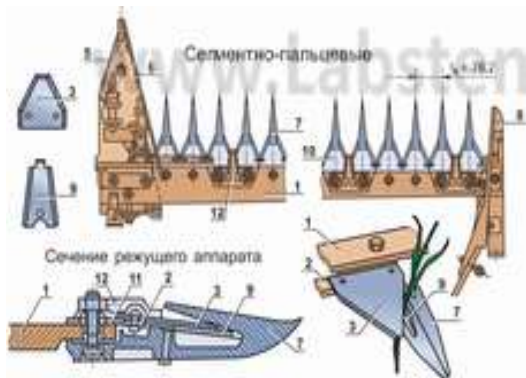


Рис. 4. Режущий аппарат

1 – пальцевый брус; 2 – спинка ножа; 3, 4 – сегменты; 5 – внутренний башмак; 6 – стеблеотвод; 7 – палец; 8 – наружный башмак; 9 – противорежущая пластина; 10 – нож; 11 – пластина трения; 12 – прижим.

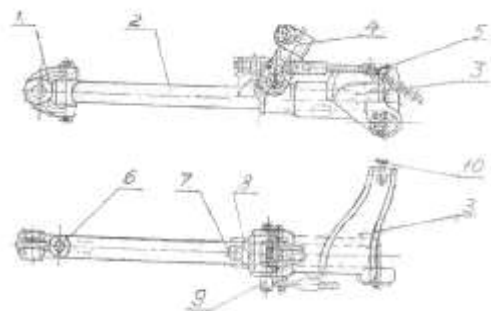


Рис.5. Тяговая штанга косилки КС-2.1.

Дополнительный наклон режущего аппарата регулировать изменением длины центральной тяги навесного устройства трактора

4. Отрегулировать высоту среза травы. Для увеличения высоты среза переставить подошвы внутреннего и наружного башмаков на отверстия, расположенные выше, для уменьшения – наоборот. При этом нужно иметь в виду, что при установке режущего аппарата на срез 30 мм стерня будет иметь высоту 50... 65 мм при скоростях соответственно 1,25... 2,5 м/с (4,5...9 км/ч). Если установить высоту среза 60 мм, то высота стерни может достигнуть 95 мм

5. Отрегулировать вынос вперед наружного башмака режущего аппарата. Вынос башмака регулировать изменением длины шпренгеля (вращать его головку в нужную сторону). Носик пальца, находящегося рядом с наружным башмаком, должен выходить вперед (по ходу трактора) на 35...55 мм.

6. Отрегулировать давление башмаков на почву. Давление башмаков проверить пружинным динамометром (заметить усилие, при котором башмаки отрываются от почвы) и отрегулировать натяжением компенсационной пружины (посредством болта). Усилие должно быть: 200... 350 Н - для внутреннего башмака и 100... 200 Н для наружного.

7. Отрегулировать механизм подъема режущего аппарата изменением длины шарнирных звеньев, связанных с внутренним башмаком. Внутренний башмак должен отрываться от земли на 100... 150 мм раньше, чем наружный. Обеспечивают это вращением в ту или другую сторону рычага с резьбовым ушком относительно сопрягаемой детали.

8. Отрегулировать натяжение клиновых ремней, перемещая ведущий шкив с помощью натяжного винта

Вывести агрегат на маршрут для проверки его в движении.

Перед началом первого прохода проверить действие распределителя гидравлической системы трактора.

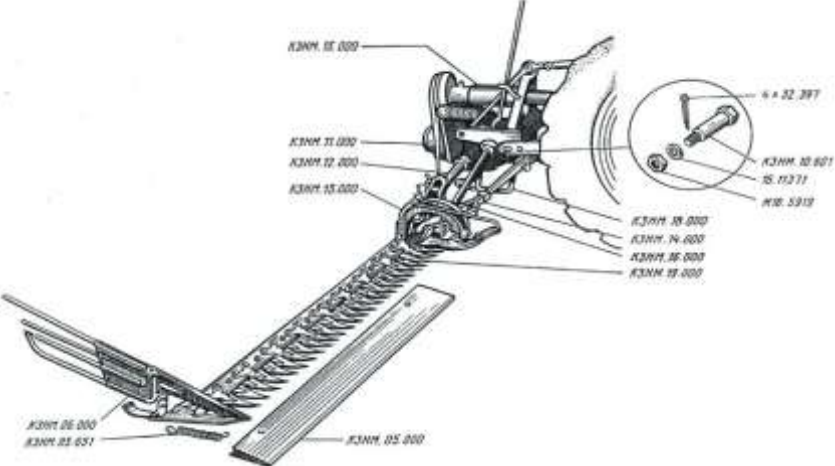
-

Выполнить два прохода агрегата (туда и обратно) в транспортном положении с поворотом в конце первого прохода.

Во время движения агрегата следить за фиксированием косилки в транспортном положении. Заметить время движения агрегата по маршруту.

-

Ответить на вопросы и выполнить рисунки

№ п/п	Вопросы	Ответы на вопросы
1.	Выполнить схему навески косилки КС-2.1 на трактор МТЗ-80.	
2.	Назначение агрегата для скашивания трав на сено.	
3.	Устройство косилки КС-2.1	
4.	Опишите порядок крепления пальца к брусу.	
5.	Каким техническим условиям должен удовлетворять пальцевый брус.	
6.	Укажите стрелками места регулировок косилки КС-2.1 и напишите их название.	 <p>The diagram shows the mechanical assembly of the KS-2.1 mower. It includes a drive shaft at the top, a gear mechanism, and a cutting cylinder with a finger bar. Numbered callouts point to various adjustment points:</p> <ul style="list-style-type: none"> КЭММ 01 000: Drive shaft КЭММ 11 000: Gear housing КЭММ 12 000: Gear housing КЭММ 15 000: Gear housing КЭММ 18 000: Gear housing КЭММ 19 000: Gear housing КЭММ 24 000: Gear housing КЭММ 26 000: Gear housing КЭММ 28 000: Gear housing КЭММ 29 000: Gear housing КЭММ 30 000: Gear housing КЭММ 31 000: Gear housing КЭММ 32 000: Gear housing КЭММ 33 000: Gear housing КЭММ 34 000: Gear housing КЭММ 35 000: Gear housing КЭММ 36 000: Gear housing КЭММ 37 000: Gear housing КЭММ 38 000: Gear housing КЭММ 39 000: Gear housing КЭММ 40 000: Gear housing КЭММ 41 000: Gear housing КЭММ 42 000: Gear housing КЭММ 43 000: Gear housing КЭММ 44 000: Gear housing КЭММ 45 000: Gear housing КЭММ 46 000: Gear housing КЭММ 47 000: Gear housing КЭММ 48 000: Gear housing КЭММ 49 000: Gear housing КЭММ 50 000: Gear housing КЭММ 51 000: Gear housing КЭММ 52 000: Gear housing КЭММ 53 000: Gear housing КЭММ 54 000: Gear housing КЭММ 55 000: Gear housing КЭММ 56 000: Gear housing КЭММ 57 000: Gear housing КЭММ 58 000: Gear housing КЭММ 59 000: Gear housing КЭММ 60 000: Gear housing КЭММ 61 000: Gear housing КЭММ 62 000: Gear housing КЭММ 63 000: Gear housing КЭММ 64 000: Gear housing КЭММ 65 000: Gear housing КЭММ 66 000: Gear housing КЭММ 67 000: Gear housing КЭММ 68 000: Gear housing КЭММ 69 000: Gear housing КЭММ 70 000: Gear housing КЭММ 71 000: Gear housing КЭММ 72 000: Gear housing КЭММ 73 000: Gear housing КЭММ 74 000: Gear housing КЭММ 75 000: Gear housing КЭММ 76 000: Gear housing КЭММ 77 000: Gear housing КЭММ 78 000: Gear housing КЭММ 79 000: Gear housing КЭММ 80 000: Gear housing КЭММ 81 000: Gear housing КЭММ 82 000: Gear housing КЭММ 83 000: Gear housing КЭММ 84 000: Gear housing КЭММ 85 000: Gear housing КЭММ 86 000: Gear housing КЭММ 87 000: Gear housing КЭММ 88 000: Gear housing КЭММ 89 000: Gear housing КЭММ 90 000: Gear housing КЭММ 91 000: Gear housing КЭММ 92 000: Gear housing КЭММ 93 000: Gear housing КЭММ 94 000: Gear housing КЭММ 95 000: Gear housing КЭММ 96 000: Gear housing КЭММ 97 000: Gear housing КЭММ 98 000: Gear housing КЭММ 99 000: Gear housing КЭММ 100 000: Gear housing